



Performance Data Sheet

Filtration System GXK185KBL, GXRLQK, TFWFSET using filter FQK1K

- System tested and certified by IAPMO R&T against NSF/ANSI Standards 42, 53, 401 for the reduction of claims specified on the performance data sheet at iapmort.org.
- Actual performance may vary with local water conditions.

⚠ WARNING

Do not use with water that is microbiologically unsafe or with water of unknown quality without adequate disinfection before or after the system.

Substance	Influent challenge concentration	Reduction Requirement	Maximum permissible product water concentration	Average % Reduction
Chlorine Taste and Odor	2.0 mg/L ± 10%	≥ 50%	N/A	97.2%
Particulate Class I particles 0.5 to <1.0 µm	At least 10,000 particles/mL	≥85%	N/A	93.3%
Atrazine	0.009 mg/L ± 10%	N/A	0.003 mg/L	94.5%
Toxaphene	0.015 mg/L ± 10%	N/A	0.003 mg/L	>93.1%
Lindane	0.002 mg/L ± 10%	N/A	0.0002 mg/L	98.5%
Lead @ 6.5 pH	0.15 mg/L ± 10%	N/A	0.010 mg/L	>99.3%
Lead @ 8.5 pH	0.15 mg/L ± 10%	N/A	0.010 mg/L	98.7%
Mercury @ pH 6.5	0.006 mg/L ± 10%	N/A	0.002 mg/L	96.2%
Mercury @ pH 8.5	0.006 mg/L ± 10%	N/A	0.002 mg/L	81.5%
Atenolol	200 ± 20% ng/L	N/A	30 ng/L	>95.0%
Carbamazepine	1400 ± 20% ng/L	N/A	200 ng/L	93.1%
Trimethoprim	140 ± 20% ng/L	N/A	20 ng/L	>96.5%
Linuron	140 ± 20% ng/L	N/A	20 ng/L	>96.3%
Estrone	140 ± 20% ng/L	N/A	20 ng/L	95.0%
Bisphenol A	2000 ± 20% ng/L	N/A	300 ng/L	94.8%
Nonyl phenol	1400 ± 20% ng/L	N/A	200 ng/L	95.3%
Turbidity	11 +1 NTU	95.5%	0.5 NTU	98.1%
Cyst	Minimum 50,000 cysts/L	≥99.95%	N/A	>99.99%

Tested using a flow rate of 0.6 gpm (2.27 l/min); pressure of 60 psig; pH of 7.5 ± 0.5; temp. of 68° ± 5°F (20° ± 3°C)

Operating Specifications

Capacity: certified for up to 150 gallons (568 liters)
 Pressure requirement: 35–125 psi (2.4–8.6 bar)
 Temperature: 33–100°F (0.6–38°C)
 Flow rate: 0.6 gpm (2.27 l/min)
 Turbidity: < 1 NTU

Testing was performed under standard laboratory conditions; actual performance may vary.

NOTE: Substances reduced are not necessarily in your water. Filter must be maintained according to manufacturer’s instructions, including replacement of filter cartridges.

Replacement Filter Canisters/Estimated Replacement Costs

FQK1K—Replacement filter canister \$35-45

Replace filter every 150 gallons (567 liters) or 6 months whichever occurs first.

GE Appliances Filtration System Warranty

30 Day Limited Warranty.

For additional warranty information and replacement parts, visit GEAppliances.com or call 800.626.2005.

Please see your owner’s manual for installation instructions



Ficha Técnica de Rendimiento

Filtración Sistema GXK185KBL, GXRLQK, TFWFSET usando FQK1K filtro

- Sistema evaluado y certificado por IAPMO R&T contra los Estándares 42,53, y 401 de NSF/ANSI para la reducción de reclamos especificados en la ficha técnica de rendimiento y en aipmort.org.
- El rendimiento real puede variar de acuerdo con las condiciones locales del agua.

⚠ ADVERTENCIA

No usar con agua que no sea segura a nivel microbiológico o que sea de calidad desconocida sin una desinfección adecuada, antes o después, del sistema.

Sustancia	Concentración del Peligro de Intrusión	Requisitos de Reducción	Máxima concentración permitida de productos de agua	Reducción del % Promedio
Gusto y Olor a Cloro	2.0 mg/L ± 10%	≥ 50%	N/A	97.2%
Partícula Nominal Clase I, 0.5 a <1.0 µm	Por lo menos 10,000 partículas/mL	≥85%	N/A	93.3%
Atrazina	0.009 mg/L ± 10%	N/A	0.003 mg/L	94.5%
Toxafeno	0.015 mg/L ± 10%	N/A	0.003 mg/L	>93.1%
Lindano	0.002 mg/L ± 10%	N/A	0.0002 mg/L	98.5%
Plomo en pH 6.5	0.15 mg/L ± 10%	N/A	0.010 mg/L	>99.3%
Plomo en pH 8.5	0.15 mg/L ± 10%	N/A	0.010 mg/L	98.7%
Mercurio en pH 6.5	0.006 mg/L ± 10%	N/A	0.002 mg/L	96.2%
Mercurio en pH 8.5	0.006 mg/L ± 10%	N/A	0.002 mg/L	81.5%
Atenolol	200 ± 20% ng/L	N/A	30 ng/L	>95.0%
Carbamazepina	1400 ± 20% ng/L	N/A	200 ng/L	93.1%
Trimetoprima	140 ± 20% ng/L	N/A	20 ng/L	>96.5%
Linuron	140 ± 20% ng/L	N/A	20 ng/L	>96.3%
Estrona	140 ± 20% ng/L	N/A	20 ng/L	95.0%
Bisfenol A	2000 ± 20% ng/L	N/A	300 ng/L	94.8%
Nonilfenol	1400 ± 20% ng/L	N/A	200 ng/L	95.3%
Turbiedad	11 +1 NTU	95.5%	0.5 NTU	98.1%
Quistes	Min 50,000 Quistes/L	≥99.95%	N/A	>99.99%

Evaluado usando un promedio de flujo de 0.6 gpm (2.27 l/mín.; presión de 60 psig; pH of 7.5 ± 0.5; temperatura de 68° ± 5°F (20° ± 3°C))

Especificaciones de Funcionamiento

Capacidad: certificado hasta 150 galones (568 litros)

Requisitos de presión: 35–125 psi (barra 2.4–8.6)

Temperatura: 33–100°F (0.6–38°C)

Promedio de flujo: 0.6 gpm (2.27 l/mín)

Turbiedad: < 1 NTU

La evaluación se realizó de acuerdo con condiciones estándares de laboratorio; el rendimiento puede variar.

NOTA: Las sustancias reducidas no necesariamente están en su agua. El filtro se deberá mantener de acuerdo con las instrucciones del fabricante, incluyendo el reemplazo de cartuchos de filtro.

Reemplazo de Recipientes del Filtro/Costos Estimados de Reemplazo

FQK1K—Reemplazo de Recipientes del Filtro \$35–45

Reemplace el filtro cada 150 galones (567 litros) o cada 6 meses, dependiendo de qué suceda primero.

Garantía del Sistema de Filtrado de GE Appliances

GARANTÍA LIMITADA POR 30 DÍAS

Para acceder a información adicional sobre la garantía y el reemplazo de piezas, visite GEAppliances.com o llame al 800.626.2005.

Para acceder a las instrucciones de instalación, consulte su manual del propietario.